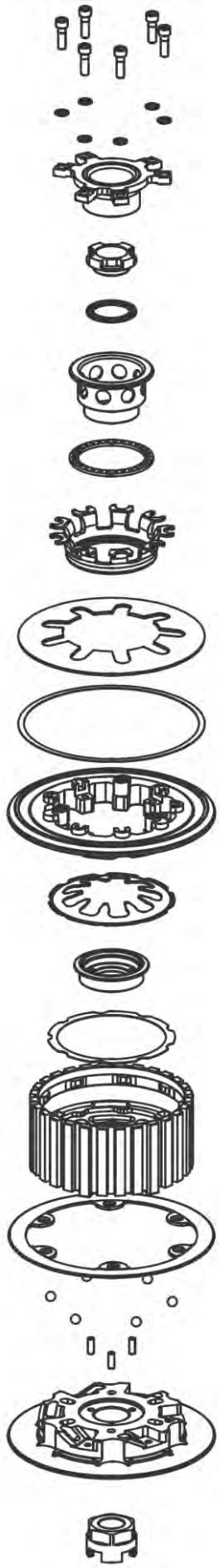
COMPLESSIVO FRIZIONE ANTISALTELLAMENTO PER TRIUMPH 1050

0F3SR580A23000 **FTR-S020**



(1)	**901 VT 018**	Viti
(2)	**901 RD 007**	Rosetta dentellata
(3)	**0F3SR580A230004**	Supporto cuscinetto
(4)	**0F3SR580A230013**	Dado frizione
(5)	**0F3SR540D220017**	Rosetta dentellata
(6)	**0F3SR580A230007**	Mozzo arresto molla
(7)	**003 MG 007**	Cuscinetto reggispinta
(8)	**0F3CR620E07A008**	Disco spingimolla
(9)	**0S1125**	Molla Evoluzione Racing
(10)	**003 SUZ 118**	Rasamento appoggio molla primaria
(11)	**0F3SR230C220003**	Spingidisco frizione
(12)	**0S2085**	Molla secondaria
(13)	**0F3SR580A23A009**	Arresto tamburo
(14)	**0F3SR540B140016**	Rasamento appoggio molla secondaria
(15)	**0F3SR580A23002B**	Tamburo
(16)	**0F10S140A200055**	Disco ad inserimento progressivo
(17)	**001 MG 025**	Sfere
(18)	**0F3CR620E070038**	Spine
(19)	**0F3SR580A23A01B**	Mozzo frizione
(20)	**0A5SR450A220000**	Attrezzo per dado

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Premontare il gruppo mozzo: posizionare il disco ad inserimento progressivo (16) sul mozzo (19), con lo scalino rivolto verso l'alto, fare attenzione a collocarlo correttamente nelle sedi, quindi verificare che spingendo su un lato si alzi leggermente il lato opposto. Collocare le 6 sfere (17) al fondo delle scanalature del mozzo (19) applicando una piccola quantità di grasso, quindi con una vite M6x1 fissare il tamburo (15) sul mozzo (19) in posizione di riposo.
ATTENZIONE: tra la campana originale e il mozzo (19) deve essere mantenuto il distanziale della frizione originale.
Inserire il gruppo mozzo sull'albero primario.
Reinstallare i dischi frizione originale L'altezza totale del pacco dischi deve risultare 50.3mm ± 0.3mm. Attenzione: con il pacco dischi originale dovrebbero essere presenti due anelli (di cui uno conico), posizionati all'interno di un disco guarnito. Questi anelli non devono essere utilizzati quando si rimonta il pacco dischi sulla frizione STM.
Rimuovere la vite precedentemente montata.
Collocare con una piccola quantità di grasso il mozzo arresto tamburo (13) sul mozzo (19) facendo in modo che i tre fori vadano a combaciare con le tre spine (18) inserite nel mozzo (19). Controllare inoltre che le spine (18) non sporgano dalla superficie su cui appoggerà il mozzo arresto molla (6) .
Verificare che il rasamento appoggio molla secondaria (14) sia ben inserito nella sede del tamburo (15).
Inserire la molla secondaria (12) nella propria sede all'interno del tamburo (15) con una piccola quantità di grasso.
Verificare che il rasamento appoggio molla primaria (10) sia ben inserito nella sede dello spingidisco (11). Inserire lo spingidisco (11) nelle proprie sedi sul tamburo (15).
Inserire la molla Evoluzione Racing (9) nella sede dello spingidisco (11).
Premontare il gruppo arresto molla: tenere il disco spingimolla (8) con la guida cuscinetto (parte scanalata) verso l'alto come illustrato, inserire il cuscinetto reggispinta (7) al suo interno ed infine il mozzo arresto molla (6). Inserire il gruppo arresto molla completo all'interno dello spingidisco (11), facendo in modo che le 9 alette del disco spingimolla (8) vadano a sovrapporsi sulle 9 razze della molla (9).
Inserire la rondella dentellata (7) con la parte convessa verso l'alto e a seguire il dado (4) all'interno del mozzo arresto molla (6).
Avvitare il dado sull'albero primario, serrando con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore.
Per la chiusura del dado avvalersi dell'attrezzo (0A5SR450A220000), presente nell'imballo.
Si suggerisce inoltre di utilizzare la chiave specifica (002AMS001), non presente nell'imballo, per bloccare lo spingidisco (11).
Premontare il supporto cuscinetto completo: inserire il cuscinetto ed il centratore dell'asta (recuperati dalla frizione originale) nella sede del supporto cuscinetto (3).
Posizionare il supporto cuscinetto completo nell'apposita sede dello spingidisco (11) facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature e fissarlo con le sei viti (1) e le sei rondelle antisvitamento (2) alla coppia di serraggio di 7,5 Nm.

NB: a montaggio ultimato, rimontare il carter ed attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto movimento di apertura e chiusura .

NORME DI SICUREZZA GENERALI

-IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
-LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
-I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.
-LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
-PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
-ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
-ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIENTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
-ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

NORME PER LA CURA E PULIZIA DEL PRODOTTO

PARTI ANODIZZATE e/o LEXAN: NON USARE sulle parti anodizzate sia lucide che opache o sulle componenti in lexan alcun tipo di sgrassatore a base acida o alcalina. Usare esclusivamente saponi a base neutra.
Consigliamo di utilizzare un panno in microfibra o spugna sintetica morbida non abrasiva, umida e pulita per evitare abrasioni e graffi sulle superfici.
E' invece vietato l'uso di detergenti contenenti alcool o prodotti chimici aggressivi, ma anche decapanti o acidi.
Lavare sempre la moto fredda, mai calda.
Non utilizzare idropulitrici macchine per la pulizia a vapore o qualsiasi tipo di sistema per il lavaggio ad alta pressione o con alte temperature d'esercizio, qualsiasi tipo di lavaggio di questi tipi può danneggiare, rovinare permanentemente le superfici anodizzate o il lexan.

STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com