

YA.0124B.00A
XYA-056

FRIZIONE CLG OFFROAD YAMAHA YZ450F 2023

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

La procedura di montaggio deve essere effettuata da personale specializzato. I componenti quali mozzo (6), gommini parastrappi (7) e tamburo (10) vengono forniti già assemblati, e non è dunque necessario disassemblarli per la prima installazione. Per il montaggio/smontaggio e per controllare lo stato di usura dei gommini parastrappi (7) seguire la **GUIDA UTILIZZO GOMMINI PARASTRAPPI**.

Il funzionamento della frizione è strettamente correlato all'altezza del pacco dischi. È necessario dunque misurare il pacco dischi prima del montaggio. Dalla frizione originale prelevare solo i dischi conduttori, quindi assemblare il pacco dischi utilizzando i dischi condotti (8) forniti nella confezione ed effettuare la misurazione.

L'altezza totale del pacco dischi deve risultare pari a $27,4 \pm 0,2$ mm. Inserire quindi il gruppo mozzo (6), gommini parastrappi (7) e tamburo (10) sull'albero primario, controllando che sia presente il distanziale originale.

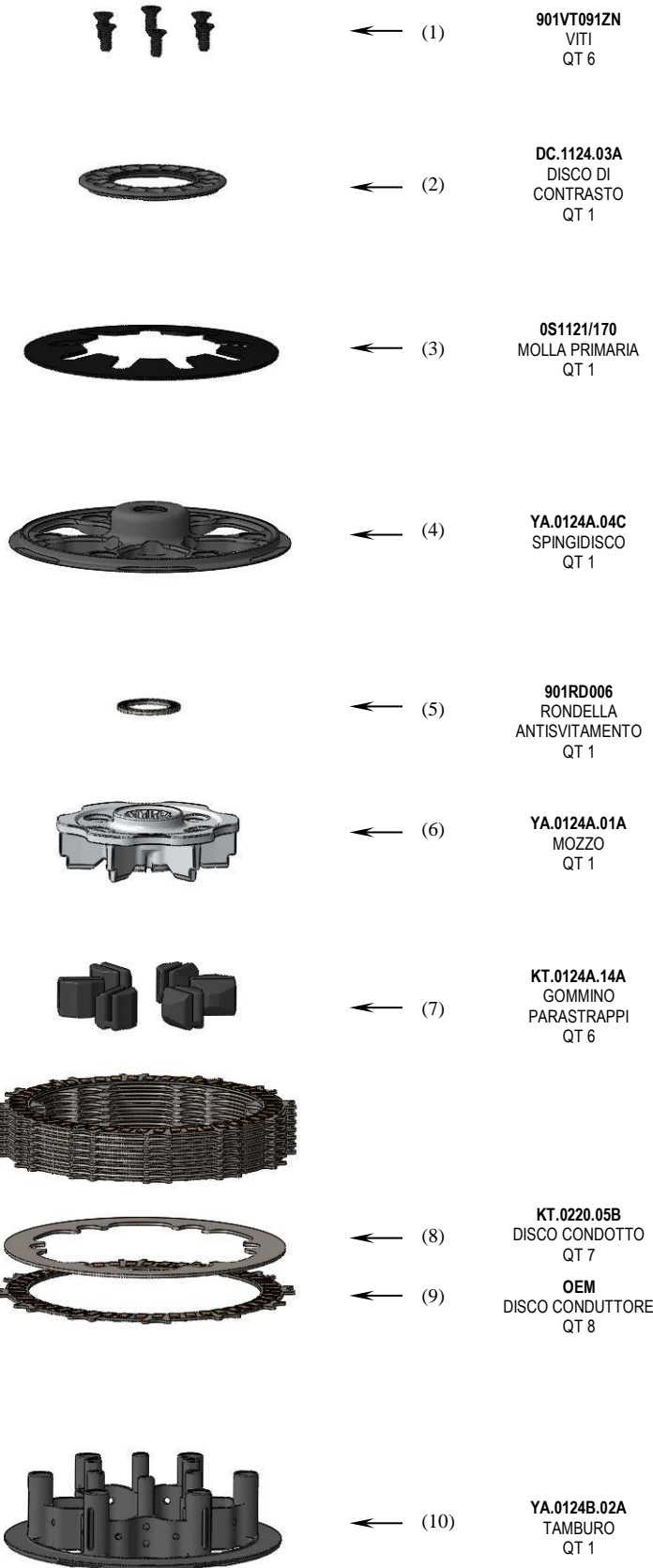
Posizionare la rondella dentellata antisvitamento (5) sul mozzo (6). Serrare il dado originale alla coppia di serraggio prescritta dal costruttore del motore, si consiglia di utilizzare la chiave UTL-0090 per tenere bloccato il tamburo (10) (utensile non fornito nella confezione).

Installare il pacco dischi sul tamburo (10), iniziando con un disco conduttore (9) e alternarli con i dischi condotti (8) fino all'ultimo disco conduttore (9).

Installare quindi il perno di spinta della frizione originale all'interno del foro dell'albero primario.

Posizionare quindi lo spingidisco (4) sul pacco dischi appena montato facendo particolare attenzione ad allineare correttamente lo spingidisco rispetto al mozzo e tenendo la scritta del codice presente sullo spingidisco (4) visibile all'operatore.

I fori di diametro maggiore sullo spingidisco (4) devono coincidere con le colonnette presenti sul tamburo (10) come rappresentato nell'immagine seguente.



ATTENZIONE se questo montaggio non viene eseguito correttamente si potrebbero verificare rotture o malfunzionamenti.

Posizionare la molla a tazza (3) nella sede presente nello spingidisco (4).

Installare quindi il disco di contrasto (2) tenendo la scritta del codice visibile all'operatore. Il disco di contrasto (2) è anche un organo di regolazione del precarico della molla (3). Assicurarsi di posizionare il disco di contrasto (2) poggiandolo sulle torrette del tamburo (11) in posizione numero 1 ovvero in corrispondenza delle superfici più alte, in modo da avere il corretto precarico della molla (3).

Il disco di contrasto (2) può essere posizionato nella posizione 2 se il pacco dischi diminuisce di 0,2 mm.

Il disco di contrasto (2) può essere posizionato nella posizione 3 se il pacco dischi diminuisce di 0,4 mm.

Avvitare quindi le viti (1) serrando con chiave dinamometrica alla coppia massima di 8 Nm.

A montaggio ultimato, attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto funzionamento verificando il distacco dello spingidisco dal pacco dischi sottostante.

Reinstallare il carter e regolare, dall'apposito registro, il gioco frizione che dovrà essere pari a quello previsto dal costruttore.

Buon divertimento!

NORME DI SICUREZZA GENERALI

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI: **MANEGGIARE CON ATTENZIONE**.
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERTI: **TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI**.

NORME PER LA CURA E PULIZIA DEL PRODOTTO

- PARTI ANODIZZATE e/o LEXAN: **NON USARE** sulle parti anodizzate sia lucide che opache o sulle componenti in lexan alcun tipo di **sgrassatore a base acida o alcalina**. Usare esclusivamente saponi a base neutra.
- Consigliamo di utilizzare un panno in microfibra o spugna sintetica morbida non abrasiva, umida e pulita per evitare abrasioni e graffi sulle superfici.
- E' invece vietato l'uso di **detergenti contenenti alcool o prodotti chimici aggressivi**, ma anche **decapanti o acidi**.
- Lavare sempre la moto fredda, mai calda.**
- Non utilizzare **spazzolini**, **spazzolini**, **spazzolini**, **spazzolini** o qualsiasi tipo di sistema per il lavaggio ad alta pressione o con alte temperature d'esercizio, qualsiasi tipo di lavaggio di questi tipi può **danneggiare**, **rovinare** permanentemente le superfici anodizzate o il lexan.

STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com

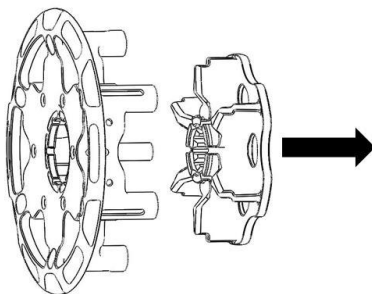


GUIDA UTILIZZO GOMMINI PARASTRAPPI

Eeguire tutte le operazioni descritte di seguito solo dopo aver smontato la frizione dall'albero del cambio

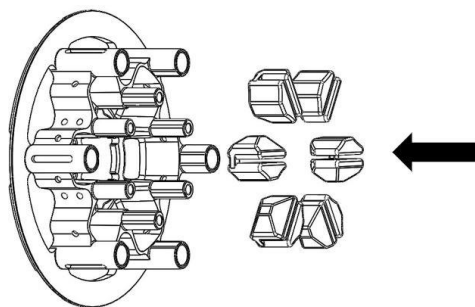
- **SMONTAGGIO GOMMINI PARASTRAPPI**

Separare il mozzo (8) dal tamburo (10) tenendo bloccato quest'ultimo e applicando una forza sufficiente al mozzo come mostrato in figura.

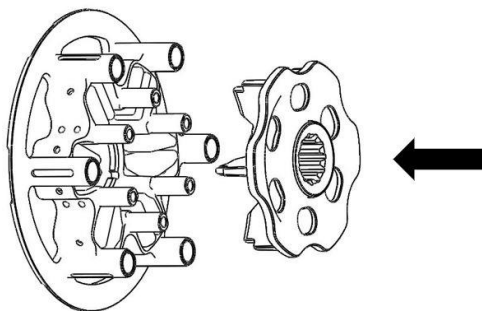


- **MONTAGGIO GOMMINI PARASTRAPPI**

Lubrificare i cuscinetti con lo stesso olio motore presente nel veicolo e successivamente inserire i gommini parastrappi (7) all'interno delle sedi presenti nel tamburo (10). Prestare attenzione al verso di montaggio dei gommini parastrappi (7) che devono essere montati con il verso indicato in figura, ovvero la gomma di congiunzione tra i due elementi del gommino parastrappi (7) deve trovarsi sul fondo della sede nel tamburo (10).



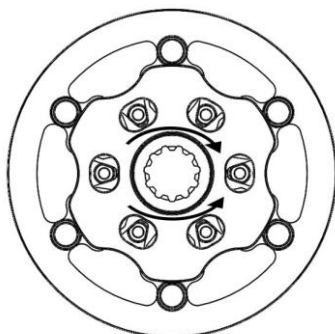
Infine inserire il mozzo (6) all'interno dei gommini parastrappi (7) facendo attenzione a non danneggiarli, aiutarsi se necessario con uno strumento non affilato attraverso il foro centrale presente nel tamburo (10) per allineare correttamente i gommini. Quindi applicare una sufficiente forza al mozzo (6) per mandarlo fino in battuta sul tamburo (10).



- **CONTROLLO USURA GOMMINI PARASTRAPPI**

Controllare lo stato di usura dei gommini ogni 30 ore di utilizzo del veicolo.

Avendo il preassemblato composto da mozzo (6) gommini parastrappi (7) e tamburo (10) per verificare lo stato di usura dei gommini parastrappi bisogna tenere fermo il tamburo (10) e provare a ruotare il mozzo (6) se questo si muove si devono sostituire i gommini parastrappi (7)



YA.0124B.00A
XYA-056

CLG OFFROAD CLUTCH
YAMAHA YZ450F 2023

MOUNTING INSTRUCTIONS

The assembly procedure must be carried out by specialized personnel. The components such as the hub (6), shock absorber rubbers (7), and drum (10) are supplied already assembled, so it is not necessary to disassemble them for the initial installation.

For assembly/disassembly and to check the wear condition of the shock absorber rubbers (9), follow the **SHOCK ABSORBER RUBBERS USAGE GUIDE**.

The clutch operation is closely related to the height of the disc pack.

It is therefore necessary to measure the disc pack before assembly. From the original clutch, only the driving discs should be taken, then assemble the disc pack using the driven discs (8) provided in the package and take the measurement. The total height of the disc pack must be 27.4 ± 0.2 mm.

Insert the assembly consisting of hub (6), shock absorber rubbers (7), and drum (10) onto the primary shaft, ensuring that the original spacer is present. Place the notched washer (5) onto the hub (6).

Tighten the original nut to the torque specification provided by the engine manufacturer; it is recommended to use the UTL-0090 tool to hold the drum (10) in place (tool not supplied in the package).

Install the disc pack onto the drum (10), starting with a driving disc (9) and alternating with the driven discs (8) until the last driving disc (9).

Then, install the original clutch push pin into the hole of the primary shaft.

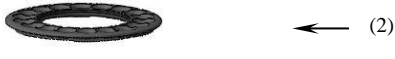
Then position the pressure plate (4) on the newly mounted disc pack, paying particular attention to correctly align the pressure plate with respect to the hub and keeping the code written on the pressure plate (4) visible to the operator.

The larger diameter holes on the pressure plate (4) must coincide with the columns on the drum (10) as shown in the following image.

ATTENTION if this assembly is not carried out correctly, breakages or malfunctions could occur.



901VT091ZN
SCREW
QT 6



DC.1124.03A
CONTRAST DISC
QT 1



0S1121/170
PRIMARY SPRING
QT 1



YA.0124A.04C
PRESSURE PLATE
QT 1



901RD006
NOTCHED WASHER
QT 1



YA.0124A.01A
HUB
QT 1



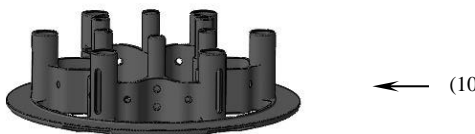
KT.0124A.14A
SHOCK ABSORBER
RUBBER
QT 6



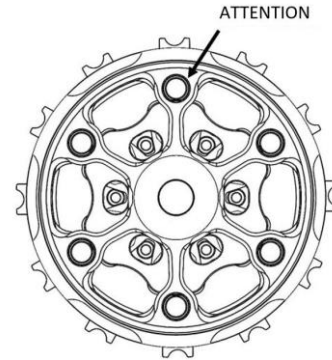
KT.0220.05B
DRIVEN DISC
QT 7



OEM
DRIVING DISC
QT 8



YA.0124B.02A
DRUM
QT 1



Position the primary spring (3) in the seat on the pressure plate (4).

Then install the contrast disc (2) keeping the code writing visible to the operator.

The contrast disc (2) is also a spring preload adjustment member (3).

Make sure to position it by resting it on the hub turrets (10) in correspondence with the highest holes (Position 1), so as to have the correct spring preload (3).

It can be rotated and then placed on the turrets in correspondence with the lowest holes when the disc pack is lower than the nominal by at least 0.2 mm (Position 2) or at least 0.4 mm (Position 3).

Tighten the screws (1) evenly, tightening with a torque wrench to a maximum torque of 8 Nm.

ATTENTION if this assembly is not carried out correctly, breakages or malfunctions could occur.

Once the assembly is complete, repeatedly activate the clutch lever, ensuring that it functions correctly.

Reinstall the cover and adjust the clutch play using the appropriate adjuster, ensuring it matches the specification provided by the manufacturer.

Have fun!

GENERAL SAFETY REGULATIONS

- IN THIS SHEET ARE REPORTED THE DIRECTIONS TO PERFORM CORRECTLY THE CLUTCH ASSEMBLY OPERATIONS.
- STM RESERVES THE RIGHT, WITHOUT NOTICE, TO INTRODUCE ANY TECHNICAL CHANGE WHENEVER DEEMED IT TO BE NECESSARY TO IMPROVE FUNCTION AND QUALITY OF THE PRODUCTS.
- **STM ITALY SRL PRODUCTS ARE EXCLUSIVELY INTENDED FOR COMPETITION, NOT SUITABLE ON MOTORBIKES ON PUBLIC ROADS.**
- ASSEMBLY OPERATIONS MUST BE PERFORMED BY A SKILLED TECHNICIAN AND MUST BE SOLEFULLY OBSERVED.
- BEFORE MOUNTING THE CLUTCH MAKE A COMPLETE INSPECTION OF THE MOTORBIKE COMPONENTS, IN ORDER TO VERIFY THE POSSIBLE PRESENCE OF FAULTS OR ANOMALIES ON THE VEHICLE.
- MAKE SURE THAT THERE ARE NO MISSING/DAMAGED PARTS IN THE CLUTCH KIT.
- SOME PARTS OF THE CLUTCH AND ITS COMPONENTS CAN HAVE SHARP SURFACE: HANDLE WITH CARE.
- SOME COMPONENTS OF THE CLUTCH, BECAUSE OF THEIR SMALL DIMENSIONS CAN BE SWALLOWED: KEEP AWAY FROM CHILDREN.

RULES FOR PRODUCT CARE AND CLEANING

ANODIZED and/or LEXAN PARTS DO NOT USE on both glossy and matt anodized parts or on lexan components any type of acid or alkaline based degreaser. Use only neutral-based soaps. We recommend using a soft, non-abrasive, damp and clean microfiber cloth or synthetic sponge to avoid abrasions and scratches on surfaces. However, the use of detergents containing alcohol or aggressive chemical products, but also pickling agents or acids is prohibited. Always wash your motorcycle cold, never hot. Do not use pressure washers, steam cleaning machines or any type of high pressure washing system or with high operating temperatures, any type of washing of these types can damage or permanently ruin the anodized surfaces or lexan.

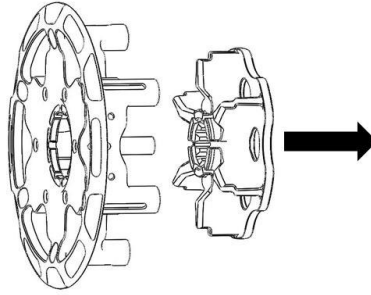


SHOCK ABSORBER RUBBERS USAGE GUIDE

Perform all the operations described below only after removing the clutch from the gearbox shaft.

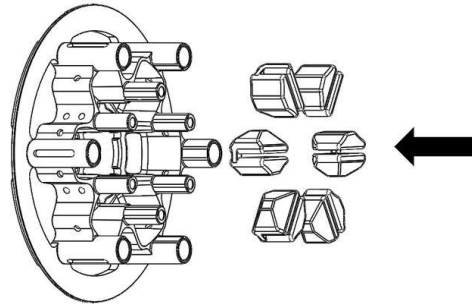
- **DISASSEMBLY OF SHOCK ABSORBER RUBBERS**

Separate the hub (6) from the drum (10) by holding the drum in place and applying sufficient force to the hub as shown in the figure.

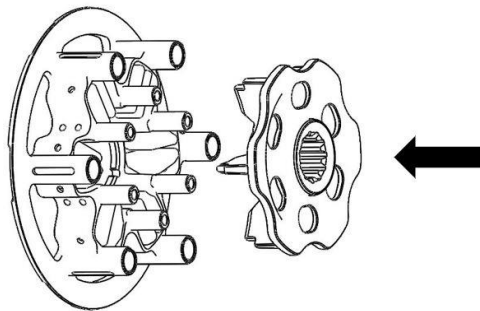


- **ASSEMBLY OF SHOCK ABSORBER RUBBERS**

Lubricate the bearings with the same engine oil used in the vehicle, then insert the shock absorber rubbers (7) into the seats in the drum (10). Pay attention to the correct orientation of the shock absorber rubbers (7), as they must be mounted in the direction shown in the figure. Specifically, the rubber connector between the two parts of the shock absorber rubber (7) must be positioned at the bottom of the seat in the drum (10).



Finally, insert the hub (6) into the shock absorber rubbers (7), taking care not to damage them. If necessary, use a blunt tool through the central hole in the drum (10) to properly align the rubbers. Then, apply sufficient force to the hub (6) to push it fully into place against the drum (10).



- **SHOCK ABSORBER RUBBERS WEAR CHECK**

Check the wear condition of the shock absorber rubbers every 30 hours of vehicle usage.

With the pre-assembled unit consisting of the hub (6), shock absorber rubbers (7), and drum (10), to check the wear of the shock absorber rubbers, hold the drum (10) in place and try to rotate the hub (6). If the hub moves, the shock absorber rubbers (7) must be replaced.

